

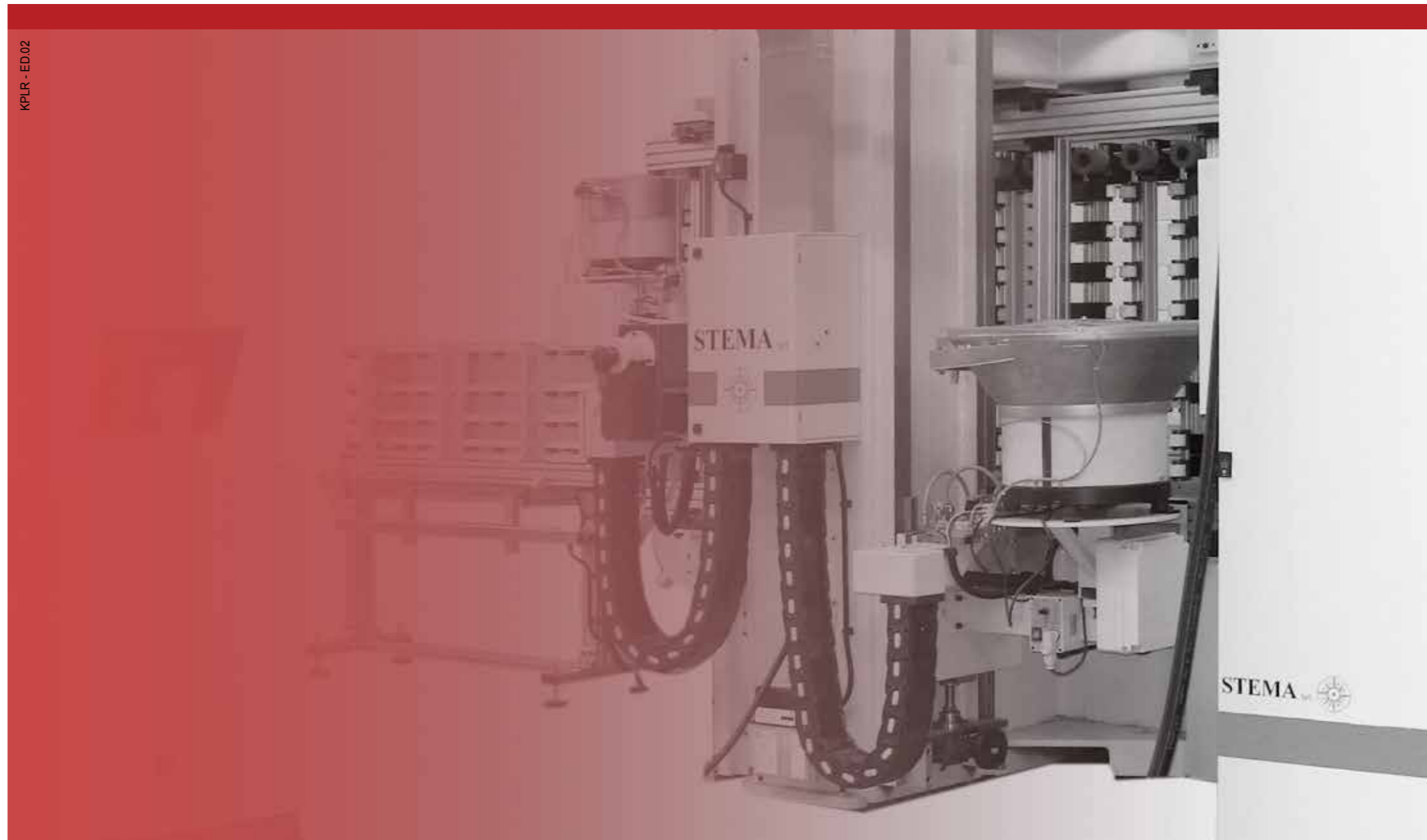
Dati tecnici/Technical data

Sistema di bloccaggio pannello <i>Panel locking system</i>	Morsa orizzontale e verticale <i>Horizontal and vertical vise/clamp</i>
Hardware	Omron
Software supervisione <i>Supervision software</i>	Stema Pegasus
Dimensioni pannelli <i>Panel dimensions</i>	Lunghezza = Illimitata <i>Length = unlimited</i> Altezza = min. 50 mm - max. 800/1100/1300 mm <i>Height = min. 50 mm - max. 800/1100/1300 mm</i> Spessore = min. 10 mm- max. 50 mm <i>Thickness = min. 10 mm- max. 50 mm</i>
Gruppo di lavorazione <i>Working group</i>	Nr.1 revolver a 10 posizioni <i>Nr.1 revolver with 10 positions</i>
Unità di foratura opzionali	Testine di foratura orizzontali o verticali con mandrini indipendenti
<i>Optional drilling units</i>	<i>Horizontal or vertical drilling head with independent spindles</i>
Unità inserimento opzionali per:	Cerniere, basette, paracolpi, bussole, agganci frontali cassetti, ecc.
<i>Optional inserting units for:</i>	<i>Hinges, hinge-plates, bumpers, bushes, drawer front brackets, etc.</i>



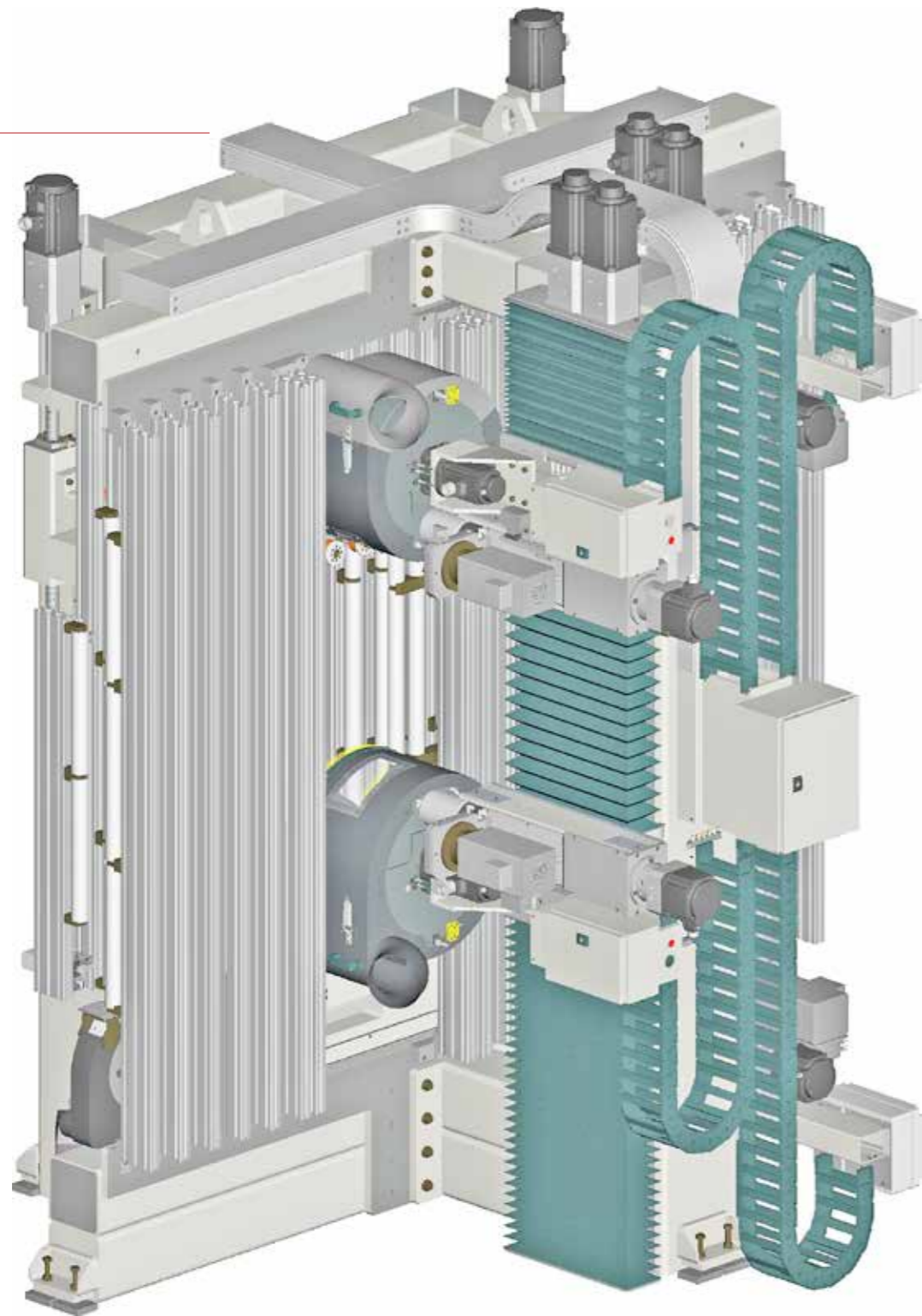
KEPLER

KPLR - ED.02

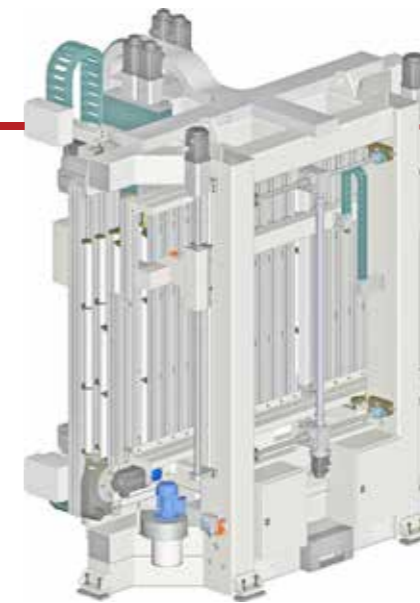


STEMA Srl
22040 BRENNNA (CO)
Via del Fontanile, 4
Tel 031.763974
www.stemasrl.eu
info@stemasrl.eu

Fronte
Front



Retro
Back



Macchina verticale a CN per foratura, fresatura, pantografatura ed inserimento ferramenta (cerniere, basette, paracolpi, bussole, agganci frontali cassetti)

NC vertical machine for drilling, routing, sawing and insertion of fittings (hinges, hinge-plates, bumpers, bushes, drawer front brackets)

Lavorazione per maniglia
Process for handle



Lavorazione di foratura
Drilling process



Lavorazione per cerniera
Process for hinge

